

作業指示書

発注日 年 月 日

会社名 (担当部署)		ご担当者	
住所 (郵送先)	〒 -		

(注) 品物に溶接箇所が分るよう**マーキング、ケガキ**をお願いします

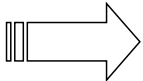
(注) 油分が品質に悪影響が生じさせる為、**脱脂**してお持ちください

連絡先	TEL (直通)	FAX
-----	-------------	-----

名称		数量	材質	焼入		希望納期	納入方法		線材	カスタム管理番号	
品名	部品名			有	無		引取	郵送		この欄 記入不可	

溶接目的	設計変更・バリ止・欠損・傷・削りすぎ・その他 ()
表面処理	なし チツ化・シボ・メッキ・コーティング (種類・その他)
後加工	放電・フライス・旋盤・研削・ワイヤー・手仕上げ・その他 ()

S	:
---	---

溶接内容 (注意点)	<p>※ (注)</p> <p>溶接部をスケッチ</p> <p><u>長さ、幅、高さ(厚み)</u></p> <p>等を<u>仕上り寸法</u>にて</p> <p>ご指示ください</p> 	
図面返却	要・不要	



株式会社 キャステム
YAGレーザー 肉盛溶接

〒939-2745

富山県富山市婦中町広田4520

TEL : 076-465-3582

FAX : 076-466-3113

E-mail : kanagata@castem.jp

URL http : //castem.jp

NoY

作業指示書

発注日 2013年 11月 1日

会社名 (担当部署)	株式会社 ○○製作所	製造	ご担当者	富山
住所 (郵送先)	〒939-2745 富山県富山市富山123-1			

(注) 品物に溶接箇所が分るよう**マーキング、ケガキ**をお願いします
 (注) 油分が品質に悪影響が生じさせる為、**脱脂**してお持ちください

連絡先	TEL 076-465-3582 FAX 076-466-3113 (直通)
-----	---

名称		数量	材質	焼入		希望納期	納入方法		線材	カスタム管理番号	
品名	部品名			有	無		引取	郵送		この欄 記入不可	
フレームカバー 201	コア入子	1	NAK80		○	11/3	○				
// 202	キャビ入子	1	NAK80		○	11/4		○			
// 203,204	スライド (L,R)	2	SKD61	○		11/4		○			

溶接目的	設計変更・バリ止・欠損、傷・削りすぎ・その他 ()
表面処理	なし チツ化・シボ・メッキ・コーティング (種類・その他 ラジカル窒化)
後加工	放電・フライス・旋盤・研削・ワイヤー・手仕上げ・その他 ()

S :

溶接内容 (注意点)	<p>※ (注) 溶接部をスケッチ 長さ、幅、高さ(厚み) 等を仕上り寸法にて ご指示ください</p>
図面返却	要 ・不要

No

CASTEM
 株式会社 キャステム
 YAGレーザー 肉盛溶接
 〒939-2745
 富山県富山市婦中町広田4520
 TEL: 076-465-3582
 FAX: 076-466-3113
 E-mail: kanagata@castem.jp
 URL: http://castem.jp